

Открытое акционерное общество
Агропромышленный строительный комбинат
"ГУЛЬКЕВИЧСКИЙ"

ОКПД 2 16.23.11.130

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ОАО АПСК "Булъкевичский"
И.В. Филоненко
2020 г.




Блоки дверные деревянные межкомнатные и санузлов
с Г-образным наличником

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 16.23.11-035-03892648-2020

СОГЛАСОВАНО

Начальник ДОК

 В.К. Фомин

Начальник ОТК

 Т.С. Тульнова

Начальник лаборатории

 Н.Е. Лен

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

 И.С. Иванов



г. Гулъкевичи
2020 г.

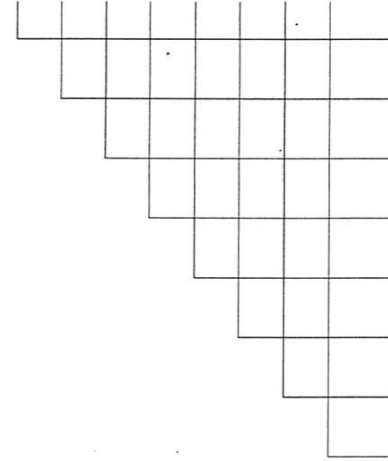
Содержание

Вводная часть	3
1. Технические требования	4
2. Требования безопасности	10
3. Требования охраны окружающей среды	11
4. Правила приемки	11
5. Методы контроля	12
6. Транспортирование и хранение	13
7. Указания по эксплуатации	14
8. Гарантии изготовителя	15
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Перечень ссылочных и нормативных документов	16
ПРИЛОЖЕНИЕ В. Лист регистрации изменений	18

Вводная часть

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на дверные блоки межкомнатные, санузлов и погонажные изделия к ним (добор и наличник), изготовленные из древесных материалов, в различных отделках и облицовочных материалах (далее по тексту – дверные блоки, погонажные изделия). Дверные блоки используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений), при температуре от +18°C до +30°C и относительной влажности воздуха 30-70%. При условии установки в помещения с повышенной влажностью (ванные комнаты, санузлы), необходимо обеспечить рекомендованную влажность. При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения дверных блоков, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий. В зависимости от вида, конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик, дверные блоки могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталонами, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД). Дверные блоки и погонажные изделия поставляются в виде комплектов. По требованию заказчика могут поставляться одни дверные полотна, дверная коробка или погонажные изделия. Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию дверных блоков и расширять их номенклатуру, как по своему усмотрению, так и по заказу (заявке) заказчика, отвечающих требованиям настоящих технических условий. Условное обозначение дверных блоков должно соответствовать схемам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

X X X X X X X X



По назначению: ДМ - дверной блок межкомнатный,
ДС - дверной блок санузлов.

По числу полотен: 1- однопольный.

Способ открывания: Рп - дверной блок распашной правый,
Рл - дверной блок распашной левый.

Размер проема по высоте и ширине, дм

По наличию остекления: Г - глухое.

По наличию порога: ПрБ - дверной блок без порога,
Пр - дверной блок с порогом.

Класс прочности дверных блоков: Мд1 по ГОСТ 475-2016

Номер настоящего ТУ

Пример условного обозначения дверного блока:**Дм 1Рп 21-7 Г ПрБ Мд1 ТУ 16.23.11-035-03892648-2020**

Дверной блок межкомнатный однопольный распашной правый, для проема высотой 21 дм и шириной 7 дм, глухой, без порога, класс прочности Мд1, по ТУ 16.23.11-035-03892648-2020.

1 Технические требования**1.1. Общие положения**

1.1.1. Дверные блоки межкомнатные и санузлов в различных отделках и облицовочных материалах должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий (ТУ), комплекта конструкторской документации (КД), утвержденных в установленном порядке, в соответствии с требованиями ГОСТ 475-2016. Внесение изменений в конструкторскую документацию должно производиться в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 2.503. С целью улучшения характеристик продукции изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкторскую документацию на продукцию.

1.2. Классификация дверных блоков

Дверные блоки классифицируют по следующим признакам: назначение, эксплуатационные характеристики, конструктивное исполнение.

1.2.1. По назначению:

- межкомнатные, санузлов.

1.2.2. По прочностным характеристикам дверные блоки соответствуют классу Мд1.

1.2.3. По конструктивному исполнению дверные блоки подразделяются на следующие группы:

а) по направлению открывания:

- правые (с правым расположением петель) и левые (с левым расположением петель);

б) по способу открывания – распашные;

в) по числу дверных полотен - однопольные;

г) по наличию остекления дверного блока – глухие;

д) По наличию порога: с порогом и без порога.

1.2.4. Дверные блоки должны быть укомплектованы фурнитурой, по требованию заказчика могут поставлять без фурнитуры.

1.2.5. Дверные блоки и погонажные изделия (добор и наличник) поставляется отдельно.

1.3. Требования к конструкции и технологии изготовления

1.3.1. В номенклатуру изделий входит:

- дверное полотно;
- дверная коробка;
- наличник;
- добор.

1.3.2. Требования к технологии изготовления

Внешний вид дверных блоков и погонажных изделий должен соответствовать техническому описанию и образцам-эталонам цвета, утверждённым предприятием-изготовителем.

Образцы-эталоны должны быть изготовлены на том же производственном оборудовании предприятия-изготовителя из тех же видов используемых материалов, по тому же технологическому регламенту, что и серийно изготавливаемые дверные блоки и погонажные изделия.

Образцы-эталоны цвета должны храниться на предприятии и проверяться предприятием изготовителем не реже одного раза в год.

Дверные блоки и погонажные изделия к ним облицованные меламиновой бумагой изготавливают по каркасно-щитовой технологии.

Дверные блоки представляют собой объёмные конструкции, выполненные из унифицированных деревянных элементов, МДФ, ХДФ плит.

Дверные блоки имеют законченное отделочное покрытие и не требуют дополнительной обработки.

При каркасно-щитовой технологии дверное полотно собирается из каркаса, дверных накладок и рамок. Вариативная модель дверного блока по каркасно-щитовой технологии – плоское полотно глухое или с приточным клапаном. Каркас полотна состоит из деталей изготовленного массива, сращенного на шип и склеенного по длине.

В местах расположения дверного замка и ручки вставляются закладные бруски. Между собой детали каркаса скрепляются скобами. В проемы каркаса вставляется сотовое заполнение.

Подготовленный каркас облицовывают плитными материалами МДФ/ХДФ и различного вида материалами, предусмотренными конструкторской документацией, для придания им декоративного вида.

Элементы дверных коробок изготавливаются: из массива хвойных, лиственных пород, облицованные материалом аналогично материалу дверного полотна.

Погонажные изделия изготавливаются из плитных материалов МДФ/ХДФ путем их склеивания и дальнейшей облицовки декоративными материалами.

Склеивание древесины по длине на шип должно производиться по ГОСТ 19414.

1.3.3. Требования к размерам

Дверные блоки, по их типам и исполнениям, изготавливаются различных типоразмеров. Габаритные размеры дверных блоков соответствуют КД предприятия.

Наружный габаритный размер дверного полотна (длина/высота, ширина и толщина) принятого за базовый (стандартный), составляет в мм: 600/700/800/900x2000x38 мм;

Примечания: Допускается изготовление межкомнатных дверных блоков других типоразмеров по согласованию с заказчиком и в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.

1.3.4. Требования к предельным отклонениям размеров

1.3.4.1. Основные геометрические и установочные размеры дверных блоков, их элементов и погонажных изделий, а также их предельные отклонения должны соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации по их типам и типоразмерам. Предельные отклонения размеров сечения соединяемых элементов конструкции должны соответствовать предельным отклонениям, установленным в нормативной документации на конкретный элемент.

1.3.4.2. Предельные отклонение размеров дверных блоков в собранном состоянии не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

1.3.4.3. Разность длин диагоналей полотен площадью до 1,5 м² не должна превышать 2,0 мм, площадью свыше 1,5 м² – 3,0 мм.

Зазоры в местах неподвижных соединений элементов дверных блоков не должны быть более 1,0 мм.

1.3.4.4. В угловых соединениях коробок и полотен высота провесов не должна превышать 1,5 мм.

1.3.4.5. Предельные отклонение размеров погонажных изделий не должны превышать значений, указанных в таблице 2.

Предельные отклонения от номинальных размеров

Таблица 1

Интервалы номинальных размеров	Предельные отклонения, мм			
	Внутренний размер коробок	Наружный размер полотен	Толщина коробки и полотна	Размеры расположения приборов, петель и другие размеры
До 1000 мм включ.	-1,0 +2,0	±1,0	±1,0	±5,0
Св. 1000 до 2000 мм	-1,0 +2,0	±1,0	±1,0	±5,0
Св. 2000 мм	-1,0 +2,0	-1,0 +2,0	±1,0	±5,0

Примечание – значение предельных отклонений установлены для температурного интервала проведения измерения от +18⁰С до +24⁰С и влажности 30-70%

Таблица 2

Наименование	Предельные отклонения, мм						
	Ширина	Толщина	Длина	Высота полки	Толщина полки	Угол склейки	Отклонение от прямолинейности на 1 п.м.
Наличник	±2	±1	±5	±2	±1	±2 ⁰	5
Добор	±2	±1	±5				5

1.3.4.6. Отклонение дверных полотен от плоскостности и прямолинейности не должно превышать 3 мм по высоте, ширине и диагонали.

1.3.5. Конструктивные требования

1.3.5.1. Конструкция дверных блоков должна обеспечивать оптимальное использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и сортамента материалов.

1.3.5.2. Угловые соединения деталей и соединение деталей каркасов полотен должны выполняться в соответствии с чертежами на данную модель дверного блока.

1.3.5.3. Производитель вправе вносить изменения в конструкцию продукции, не ухудшающие эксплуатационные свойства.

1.3.5.4. На полотнах и коробках дверных блоков допускаются конструктивные зазоры, технологические отверстия и заглушки в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.3.5.4. Допускаемые дефекты лицевых поверхностей дверных блоков и погонажных изделий должны соответствовать указаниям технологической документации, утвержденной в установленном порядке. Не допускаемые дефекты должны быть устранены любым из приемлемых способов. Данное правило не распространяется на нелицевые поверхности.

1.3.6. Требования к прочности

1.3.6.1. Дверные блоки должны обладать достаточной прочностью Мд1 и устойчивостью при правильных условиях транспортирования, монтажа и эксплуатации.

1.4. Требования к материалам

1.4.1. Общие требования

1.4.1.1. Все материалы, покрытия и комплектующие изделия должны соответствовать нормативной документации, распространяющейся на каждый конкретный вид материала и изделия, и отвечать требованиям экологической безопасности в условиях эксплуатации.

1.4.1.2. Качество и пригодность материалов (полуфабрикатов), включая получаемых по импорту (при их наличии), должны быть подтверждены сертификатами соответствия.

1.4.1.3. Использование при изготовлении и монтаже бракованных и некондиционных деталей, метизов, фурнитуры, комплектующих изделий, покрытий и материалов не допускается. При производстве дверных блоков и погонажных изделий не допускается использовать материалы с истекшим сроком годности.

1.4.1.4. Для изготовления дверных блоков применяют натуральную древесину, МДФ (ДВП высокой плотности), ХДФ (высокой плотности), сотовый наполнитель, меламиновую бумагу, клеевые и лакокрасочные материалы, крепежные элементы и др. материалы, предусмотренные конструкторской документацией.

1.4.1.5. Влажность деталей из массивной древесины должна быть в пределах 10 ± 3 %.

1.4.2. Требования к клеящим составам

1.4.2.1. Для склеивания элементов конструкции дверных блоков применяются клеи (поливинилацетатные, клеи-расплавы на базе ЭВА, ПУ и др.), предусмотренные конструкторской документацией.

1.4.2.2. Прочность клеевых соединений древесины между собой должна быть не менее:

- на скалывание вдоль волокон, при склеивании древесины по толщине и ширине – 4 МПа;
- на изгиб при соединении по длине – 26 Мпа;
- соединение листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв – 1500 Н/м.

1.4.3. Требования к покрытиям

1.4.3.1. Вид декоративного материала должен соответствовать указанному в конструкторской документации.

1.4.3.2. Качество лицевых поверхностей дверей с законченными отделочными покрытиями должно соответствовать таблице 3.

1.4.3.3. Для отделки дверных блоков следует применять лакокрасочные материалы группы 2 по ГОСТ 9825.

1.4.3.4. Для отделанной поверхности: цвет декоративного материала устанавливается в соответствии с утвержденными в соответствующем порядке эталонами цвета. Оттенки цвета и текстурный рисунок не регламентируется. Изменение со временем (под влиянием внешних условий окружающей среды) оттенков цвета декоративного покрытия не регламентируется.

1.4.3.5. Поверхности дверных блоков, облицованные пленочными материалами, могут быть гладкими или рельефными, глянцевыми или матовыми, одноцветными или с рисунком. На нелицевых поверхностях дефекты отделочных покрытий не ограничивают.

1.4.3.6. Качество подготовки поверхностей изделий перед облицовыванием должны удовлетворять требованиям нормативной документации.

1.4.3.7. Допускается применение ремонтных составов для устранения дефектов и царапин.

Показатели качества исполнения покрытия

Таблица 3

№ п/п	Наименование показателей внешнего вида покрытия	Нормы для внешнего вида покрытия
1	Царапины шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия	Допускаются в кол-ве не более 2 шт/м ² , общей длиной не более 20 см/м ²
2	Пузыри (в том числе проколы) Ø до 0,5 мм,	Допускаются в кол-ве не более 5 шт/м ²
	Пузыри (в том числе проколы) Ø до 1,0 мм,	Допускаются в кол-ве не более 3 шт/м ²
3	Включения Ø до 0,5 мм	Допускаются в кол-ве не более 5 шт/м ²

	Включения Ø до 1 мм,	Допускаются в кол-ве не более 5 шт/м ²
4	Пропуски лакокрасочного материала или просвечивание нижележащего слоя для непрозрачного покрытия	Не допускаются
5	Потеки	Допускаются общей площадью не более 10 см ² /м ²
6	Вмятины площадью не более 3 см ²	Допускаются в кол-ве не более 2 шт/м ²
7	Поднятие ворса	Не допускается
8	Риски, штрихи, шагрень, структурные неровности	Допускаются
9	Неравномерность глянца или матовости	Допускается общей площадью не более 10 см ² /м ²
10	Пятна	Допускаются Ø не более 5 мм, в кол-ве не более 2 шт/м ²

1.4.4. Требования к крепежным изделиям

Крепежные изделия и детали из углеродистой стали должны иметь цинковое или кадмиевое покрытие толщиной не менее 9 мкм по ГОСТ 9303.

1.5. Маркировка

1.5.1. Данные маркировки наносятся на этикетку типографским способом, печатанием или штампованием. Допускается наносить маркировку любым способом, обеспечивающим её чёткость, разборчивость, распознаваемость (читаемость) при осмотре и контроле.

1.5.2. Место нанесения этикетки - в соответствии с технологической документацией.

1.5.3. Маркировочные данные на упаковке в общем случае должны содержать:

- Наименование изготовителя и (или) товарный знак;
- Марку дверного блока;
- Дату изготовления дверного блока (число, месяц, год);
- Номер партии;
- Штамп технического контроля.

Допускается приведение дополнительной информации, отражающей специфику изделия, а также информацию рекламного характера.

1.6. Комплектность

1.6.1. Комплектность поставки продукции должна обеспечиваться в объемах, необходимых для монтажа в соответствии с конструкторской документацией, условиями заказа и требованиями настоящих ТУ.

1.6.2. Изделия имеют окончательную отделку, врезку для установки фурнитуры, при необходимости вентиляционной решетки.

1.6.3. Ручки, замки, петли, вентиляционные решетки при условии заказа, поставляются в комплекте с дверями, в отдельной упаковке.

1.6.4. В комплект поставки должна включаться: эксплуатационная документация, рекомендации по монтажу.

1.7. Упаковка

1.7.1. Упаковка дверных блоков должна обеспечивать их сохранность и предохранять их от повреждений при соблюдении правил транспортирования, хранения, разгрузки и погрузки.

1.7.2. Продукция поставляется отдельно (полотна и погонажные изделия).

1.7.3. Полотна упаковываются в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

1.7.4. Упаковка погонажных изделий выполняется в защитную пленку для предотвращения механических повреждений.

2 Требования безопасности

2.1. Материалы, применяемые при изготовлении изделий, должны быть экологически безопасными.

2.2. Требования безопасности производства заготовок (деталей) и охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в технической документации на производство заготовок (деталей) в соответствии с действующими нормативными документами (стандартами, строительными нормами и правилами, санитарными нормами и др.).

2.3. Изделия при нормальных условиях эксплуатации и хранения не должны оказывать вредного влияния на организм человека. Количество вредных веществ, выделяющихся из дверей, не должно превышать величин, установленных органами санитарного надзора.

2.4. Изготовление, хранение и использование дверных блоков должно осуществляться с соблюдением требований противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и «Правил противопожарного режима в РФ». Средства пожаротушения – распылённая вода со смачивателем, двуокись углерода, огнетушащий порошок ПФ, песок, углекислотные огнетушители, огнегасительные пены, инертные газы, асбестовые одеяла.

2.5. Во время производства дверных блоков и погонажных изделий предельно допустимые концентрации вредных веществ в рабочей зоне должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005. Производственное оборудование и процессы, применяемые при производстве дверных блоков, должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002.

2.7. Требования безопасности при окрасочных работах – по ГОСТ 12.3.005.

2.8. Все работы, связанные с производством элементов дверных блоков, должны производиться в помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

2.9. При производстве дверных блоков необходимо соблюдать меры коллективной и индивидуальной защиты работающих от воздействия применяемых продуктов:

- строго соблюдать нормы технологического режима;
- все работы, связанные с изготовлением дверных блоков, необходимо выполнять в спецодежде и индивидуальных средствах защиты в соответствии с

ГОСТ 12.4.011 и других государственных стандартов системы стандартизации безопасности труда.

2.10. Лица, занятые при изготовлении дверных блоков, должны проходить при приеме на работу и периодически медицинский осмотр в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011г. № 302-н, а также специальный инструктаж по технике безопасности, и обучаться согласно Постановлению Минтрудсоцразвития РФ и Минобразования РФ от 13 января 2003 г. N 1/29 Об утверждении порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций.

2.11. Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных операциях должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.009

2.12. Для обеспечения пожарной безопасности на производственных площадках запрещено курить и использовать открытые источники огня.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в непредназначенных для этой целей местах.

3.2. Дверные блоки и погонажные изделия не являются токсичными. Использование и хранение дверных блоков в нормальных атмосферных условиях не требует мер предосторожности, кроме соблюдения правил пожарной безопасности.

3.3. В процессе эксплуатации и хранения дверных блоков и погонажных изделий не происходит разложения и выделения вредных веществ.

3.4. Дверные блоки не является опасным грузом и по ГОСТ 19433 не классифицируются

4 Правила приемки

4.1. Предприятие-изготовитель дверных блоков должно осуществлять их приемку и контроль соответствия требованиям конструкторской и нормативной документации, подтверждающие их качество и соответствие установленным требованиям.

Для проверки соответствия дверных блоков требованиям настоящих технических условий, должны проводиться:

- входной контроль материалов и комплектующих изделий;
- операционный производственный контроль;
- приемочный контроль.

Контроль должен осуществляться:

- при выполнении механических операций;
- при сборке элементов конструкции под запрессовку или склеивание;
- при осуществлении фрезеровочных работ;
- при сборке и упаковке.

4.4. Приемка готовой продукции осуществляется партиями.

4.5. Контрольные приемо-сдаточные испытания партий готовых изделий на соответствие требованиям ТУ, а также условиям, определенным в договоре на изготовление и поставку изделий, проводит отдел технического контроля предприятия-изготовителя. При приемосдаточных испытаниях осуществляют контроль формы, внешнего вида, геометрических размеров, качества соединений, маркировки и комплектности изделий.

4.6. При приемке готовых изделий за партию принимают изделия, изготовленные по одному договору поставки, для одного заказчика или в течение определенного срока и оформленные одним документом о качестве (паспортом).

Документ о качестве, в общем случае, должен содержать следующие основные данные:

- наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование продукции;
- обозначение настоящих ТУ;
- комплектность;

При необходимости, приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

5 Методы контроля

5.1. Методы контроля качества конструкции дверных блоков и их элементов должны соответствовать условиям реализации требований нормативной документации.

5.2. Качество применяемых материалов, покрытий и комплектующих изделий должно удостоверяться при входном контроле. Входной контроль должен проводиться в соответствии с правилами, установленными на предприятии-изготовителе. Влажность древесины проверяют по методике ГОСТ 16588 при помощи электровлагомера, сушильно-весовым методом.

5.3. Контроль линейных размеров и их отклонений от номинальных значений, отклонений формы и расположения элементов конструкции от проектных следует производить универсальным методом и измерительными средствами, обеспечивающими необходимую точность измерения. В качестве мерительного инструмента могут быть использованы: рулетка по ГОСТ 7502, линейка металлическая по ГОСТ 427, штангенциркуль по ГОСТ 166 и другие инструменты. Отклонение от плоскостности и перпендикулярности конструкций проверяют по ГОСТ 475 с применением металлической линейки по ГОСТ 427 и металлического угольника со стороной длиной до 1 м.

5.4. Внешний вид дверных блоков на соответствие требованиям настоящих технических условий проверяют визуальным осмотром. Комплектность, упаковку, маркировку проверяют сличением с нормативно-технической документацией на конкретное изделие. Контроль декоративного решения осуществляют путем сравнения с соответствующим образцом-эталоном цвета, утвержденным в установленном порядке, при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 300 лк. Визуальную оценку проводят с расстояния 1,5 м от вертикально установленного дверного полотна.

6 Транспортирование и хранение

6.1. Транспортировка продукции.

6.1.1. Упакованные дверные полотна складывают на паллету без прокладок друг на друга. В паллете допускается не более 30 шт. Средства скрепления транспортных пакетов – в соответствии с ГОСТ 21650, например, стяжной лентой. Масса пакетов определяется условиями погрузочно-разгрузочных работ, в соответствии с требованиями ГОСТ 26663. Допускается упаковка пакетов на стяжках или иным способом, обеспечивающим предохранение кромок дверных блоков от повреждений при транспортировании и погрузке.

6.1.2. Транспортирование дверных блоков осуществляется любым видом транспорта, при условии защиты их от загрязнения, механических повреждений, увлажнения, атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.1.3. Погрузку и транспортирование готовых изделий, включая внутривозовскую, следует осуществлять методами, исключающими образование остаточной деформации и вмятин. Выступающие части транспортируемых конструкций должны быть закреплены, а места монтажных соединений защищены от загрязнений.

6.1.4. При транспортировании элементы конструкции должны находиться в горизонтальном положении.

6.1.5. Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку дверных блоков необходимо производить в соответствии с действующими правилами для данного вида транспортных средств. Способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение конструкции. Сбрасывание изделий с транспортного средства при разгрузке не допускается.

6.2. Хранение продукции

6.2.1. Продукция должна храниться в заводской упаковке, в соответствии с условиями размещения при умеренно-холодном (УХЛ) климате, категории размещения 4 по ГОСТ 15150 (для дверей, эксплуатируемых в отапливаемых помещениях).

6.2.2. Не допускается резкий перепад температур. Не рекомендуется хранить двери вблизи нагревательных приборов и на сквозняке.

6.2.3. Продукция может храниться горизонтально на паллетах при напольном или стеллажном хранении. Запрещается хранение собранных дверей в вертикальном положении, для предотвращения «провисания» дверей, которое может привести к искривлению полотна.

6.2.4. При перемещении продукции вручную запрещается ставить дверные полотна на углы.

6.2.5. Не допускается наступать на упаковку с продукцией ногами или ставить на них тяжелые предметы.

6.2.6. При хранении, дверные полотна, упакованные в транспортную пленку, допускается укладывать друг на друга без прокладок, максимальное число полотен в паллете не более 30 шт. Дверные блоки должны быть надежно

укреплены и защищены от опрокидывания и смещения. Заводская маркировка должна быть доступна для осмотра.

6.2.7. Запрещается перемещение продукции волоком.

7 Указания по эксплуатации

7.1. Запрещается эксплуатация межкомнатных дверных блоков как входных (в т.ч. как вторая «тамбурная» дверь) или вне зданий и сооружений.

7.2. Монтаж дверных блоков должен осуществляться квалифицированным специалистом в соответствии с указанием эксплуатационной документации.

7.3. В строящемся или ремонтируемом помещении установку межкомнатных дверных блоков следует производить в последнюю очередь, после завершения всех работ (в т. ч. установку натяжных потолков). При этом необходимо убедиться в том, что помещение имеет нормальную влажность не более 70% и температура в помещении не ниже +18⁰С, а материалы, использованные при ремонте, просохли.

7.4. При проведении монтажных работ не допускаются: механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.); изменения конструкции, не предусмотренные конструкторской документацией.

7.5. После доставки на объект установка полотна может быть выполнена после прохождения акклиматизации. Первоначально необходимо, снять защитную пленку с упаковки. Акклиматизация при плюсовых температурах – минимальная выдержка составляет время до окончания подготовительных работ по установке, но не менее 3-х часов. Срок акклиматизации при минусовых температурах должен быть не менее суток.

7.6. Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации дверей должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

7.7. Все работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с требованиями Приказа Минтруда России от 01.06.2015 г. № 336н Правила по охране труда в строительстве, СНиП 12- 03-2001 и СНиП 12-04-2002.

7.8. Осмотр изделий по внешнему виду необходимо производить при покупке и до установки.

7.9. При уходе за продукцией необходимо соблюдать следующие требования: - поверхность полотен дверей следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, предназначенных для ухода за мебелью из натурального дерева; - не допускается грубое механическое воздействие на поверхность межкомнатных дверей, равно как и их контакт с кислотами, щелочами, растворителями и другими агрессивными составами; - не допускается длительное соприкосновение с водой. Изделия могут быть протёрты слегка влажной, отжатой тканью.

7.10. При эксплуатации дверей санузлов необходимо обеспечить необходимую вентиляцию.

7.11. Не допускается дополнительно нагружать дверь, навешивать тяжёлые предметы на углы дверей и дверные ручки.

8 Гарантии изготовителя

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие межкомнатных дверей требованиям настоящих ТУ и рабочей документации при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации дверей – 3 года с момента передачи потребителю.

8.3. При наличии фактов, свидетельствующих о нарушении покупателем правил эксплуатации, а также фактов, свидетельствующих о наличии действий третьих лиц, повлекших за собой утрату или порчу потребительских свойств, производитель вправе отклонить претензию.

8.4. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- нарушение требований по монтажу, транспортировке, хранению и эксплуатации; посторонние вмешательства в конструкцию изделия (внесение любых конструктивных изменений, не предусмотренных КД), повреждения или неисправности, произошедшие вследствие природных явлений или пожара и других форс-мажорных обстоятельств;

- механические повреждения: в результате удара, падения, взаимодействия с любыми острыми предметами, порчи животными;

- получение претензий, связанных с характерными особенностями облицовочного материала (разнотональность, текстурный рисунок, изменение со временем оттенка цвета);

- истечение гарантийного срока.

ПРИЛОЖЕНИЕ А Перечень ссылочных и нормативных документов.

Таблица А.

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 2.503 -2013	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
ГОСТ 475-2016	Блоки дверные деревянные и комбинированные. Общие технические условия
ГОСТ 9330-2016	Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов. Типы и размеры
ГОСТ 19414-90	Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных паллетах. Общие требования.
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранение, транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9825-73	Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 16588-91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности
Минтруда и соцзащиты РФ Приказ от 01.06.2015 г. № 336н	Правила по охране труда в строительстве
Минздравсоцразвития РФ Минобразования РФ Постановление от 13.01.2003 г. N 1/29	Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-2014	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 12.04.2011 №302н	Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Общие требования.
СНиП 12-04-2002	Безопасность труда в строительстве. Строительное производство.
ГОСТ 8242-88	Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Лист регистрации изменений настоящих технических условий

Но- мер изме- нения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене- ния	Информа- ция о поступлении изменения (номер сопроводи- тельного письма)	Под- пись лица, внесшее- го измене- ния	Фами- лия этого лица и дата внесе- ния измене- ний
	замене- ных	допол- нитель- ных	исключен- ных	изменен- ных				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	063	Код ОКС(КГС)	02	Ж33	Регистрационный номер	03	018450
Код ОКПД 2	10	16.23.11.130						
Код ОКП	11							
Наименование и обозначение продукции	12	Блоки дверные деревянные межкомнатные и санузлов с Г-образным наличником						
Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)	13							
Обозначение документа по стандартизации	14	ТУ 16.23.11-035-03892648-2020						
Наименование документа по стандартизации	15	Блоки дверные деревянные межкомнатные и санузлов с Г-образным наличником						
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	03892648						
Наименование предприятия-изготовителя	17	ОАО АПСК "Гулькевичский"						
Юридический адрес предприятия-изготовителя (индекс; область; город; улица; дом)	18	352192, Краснодарский край, г Гулькевичи, Энергетиков ул, дом 29						
Телефон	19	(86160) 55101						
Электронная почта	20							
Сайт	21							
Наименование держателя подлинника	23	ОАО АПСК "Гулькевичский"						
Юридический адрес держателя подлинника (индекс; область; город; улица; дом)	24	352192, Краснодарский край, г Гулькевичи, Энергетиков ул, дом 29						
Дата введения в действие документа по стандартизации	26	2020-01-22						
Форма подтверждения соответствия (добровольная, декларирование, сертификация)	27	добровольная						

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

30.1 Область применения

Дверные блоки используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений), при температуре от +18°C до +30°C и относительной влажности воздуха 30-70%. При условии установки в помещения с повышенной влажностью (ванные комнаты, санузлы) необходимо обеспечить рекомендованную влажность. При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения дверных блоков, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий. В зависимости от вида, конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик, дверные блоки могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД). Дверные блоки поставляются в виде комплектов. По требованию заказчика могут поставляться одни дверные полотна, дверная коробка или погонажные изделия. Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию дверных блоков и расширять их номенклатуру, как по своему усмотрению, так и по заказу (заявке) заказчика, отвечающих требованиям настоящих технических условий. Условное обозначение дверных блоков должно соответствовать схемам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

30.2 Основные потребительские характеристики



		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Филоненко Н.В.		2020-01-22	(86160) 55101
Заполнил	05	Филоненко Н.В.		2020-01-22	(86160) 55101
Зарегистрировал	06	Манько Е.В.		2020-01-22	(861)2338623
Ввёл в каталог	07	Манько Е.В.		2020-01-22	(861)2338623